



ADDOLCITORI ECOSOFT MAXI DUPLEX

CON RIGENERAZIONE UP-FLOW



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Testata con corpo in ottone ed elettronica con ogni fase di rigenerazione programmabile
- Bombola con interno in liner di pp rivestito in fibra di vetro e resina epossidica idonea all'esercizio fino a 10 bar con 5 anni di garanzia
- Rigenerazione volumetrica programmabile up-flow
- Rigenerazione forzata ogni 14 giorni (programmabile)
- Tempo di rigenerazione: 90 - 120 minuti
- Speciale resina monosfera ad elevata capacità di scambio idonea al trattamento delle acque potabili
- Sistema di disinfezione resine scambiatrici (optional)
- Tino salamoia con pozzetto, griglia, troppo pieno e valvola salamoia

MODELLO	Portata Nominale m ³ /h	Portata Max Valvola m ³ /h ΔP 1 bar	Q ciclica m ³ /°F	Attacchi	Tino Salamoia Capacità litri	Volume Resina a colonna litri	Consumo sale Kg
ECOSOFT UF MAXI DUPLEX 50 1"	3,0	6	275	1"	2x100	50	5
ECOSOFT UF MAXI DUPLEX 75 1"	4,5	6	413	1"	2x100	75	7,5
ECOSOFT UF MAXI DUPLEX 100 1"	5,5	6	550	1"	2x100	100	10
ECOSOFT UF MAXI DUPLEX 125 1"	5,8	6	688	1"	2x145	125	12,5



* INGOMBRI MINIMI ADDOLCITORE ASSEMBLATO

MODELLO	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)	Profondità (mm)
ECOSOFT UF MAXI DUPLEX 50 1"	1300	2350	460
ECOSOFT UF MAXI DUPLEX 75 1"	1600	2420	460
ECOSOFT UF MAXI DUPLEX 100 1"	1900	2500	460
ECOSOFT UF MAXI DUPLEX 125 1"	1900	2732	516